

# JET

**JWL-1442**

**Puidutreipink**

Kasutusjuhend



CE

26JET

**JWL-1442**

**Vastavusavaldus**

Kogu vastutust enda peale võttes tõendame käesolevaga, et antud toode vastab direktiivide

98/37/EWG, 98/79/EWG, 89/336/EWG, 93/68/EWG, 73/23/EWG

nõuetele ning on konstrueeritud arvestades standardeid

EN 292-1, EN 292-2, EN 294, - EN 349, EN 55014, EN 60204-1

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Baumgartner', is centered on the page.

12.02.2003 Marcel Baumgartner, tegevdirektor

WMH Tool Group AG, Bahnstrasse 24, CH-8603 Schwerzenbach

# ET – EESTI KEEL

## Kasutusjuhend

Austatud klient,

suur tänu meile osutatud usalduse eest, mida olete väljendanud uue JET-tööpingi soetamisega. Käesolev kasutusjuhend on koostatud JET JWL-1442 puidutrepingi valdajale ja sellel töötajatele, kindlustamaks nende tööohutust seadme paigaldamisel, käsitsemisel ja hooldustööde teostamisel. Palume need kasutusjuhised läbi lugeda ning selles ja kaasnevates dokumentides sisalduv teave endale selgeks teha. Tööpingi suure jõudluse ja ohutu töötamise ning võimalikult pika kasutuskestvuse saavutamiseks tuleb see kasutusjuhend põhjalikult läbi lugeda ning selles antud juhiseid hoolikalt järgida.

### Sisukord

#### 1. Vastavusavaldus

#### 2. JET Group garantii

#### 3 Ohutus

Ettenähtud kasutamine  
Üldised ohutusjuhised  
Püsijäävad ohud

#### 4. Tööpingi tehnilised andmed

Tehnilised andmed  
Müratase  
Tarnekomplekt

#### 5. Teiseldamine ja kasutamiseks ettevalmistamine

Teiseldamine ja paigaldamine  
Kokkupanemine  
Elektrivõrku ühendamine  
Tolmu kokkukogumine  
Seadme kasutuselevõtmine

#### 6. Seadme käsitsemine

Õige töötamisasend  
Tööriista valimine  
Pöörlemiskiiruse valimine  
Treimine tsentrite vahel  
Kausi treimine  
Viimistlemine ja lihvimine

#### 7. Seadmine ja reguleerimine

Spindli pöörlemiskiiruse muutmine  
Esipuki spindlilukusti  
Esipuki pöördumine  
Esipuki asendilukustus  
Otskinnitusplaadi paigaldamine  
Tööriista toe reguleerimine  
Tagapuki reguleerimine

#### 8. Korrashoid ja hooldamine

Sängi külge kinnituse reguleerimine  
Rihma ja laagrite vahetamine

#### 9. Rikete leidmine ja kõrvaldamine

#### 10. Saadaolev lisavarustus

### 1. Vastavusavaldus

Kogu vastutust enda peale võttes tõendame käesolevaga, et antud toode vastab leheküljel 2 loetletud standardite nõuetele ja on konstrueeritud vastavuses standardite tingimustega.

### 2. JET Group garantii

JET Group rakendab kõik oma jõupingutused selleks, et kogu toodang vastaks kõrgetele kvaliteedi- ja töökindluse normide nõuetele ning garanteerib oma toodete algele ostjale/tarbijale, et iga toode on valmistatud veatutest materjalidest ning töötab laitmatult järgmistel tingimustel.

**KÕIKIDELE TOODETELE ANTAKSE PIIRATUD GARANTII 1 AASTA, KUI EI OLE KIRJAS TEISITI.**

Garantii ei kehti kahjustuste korral, mis on tekkinud otsese või kaudse väära, halva või lohaka kasutamise või avariide tagajärjel; loomuliku kulumise või purunemise tõttu; väljaspool tootja volitatud töökodasid tehtud remondi või muudatuste tulemusel või hoolduse puudumisel.

JET Group piirab kõik ülalpool mainitud garantiid tähtajaga, mida hakatakse arvestama alates seadme jaemüügiettevõttest ostmise kuupäevast.

JET Group jätab endale õiguse muudatuste tegemiseks komponentidel, kinnitustel ja lisaseadmetel, kui see osutub vajalikuks sõltumata põhjusest.

### 3. Ohutuseeskirjad

#### 3.1 Ettenähtud kasutamine

Käesolev puidutrepink on konstrueeritud ainult puidu treimiseks. Muude materjalide töötlemine pole lubatud ning seda võib teha ainult erijuhtumitel, pärast nõupidamist tootjatehasega.

Seadme sihipärane kasutamine eeldab ka kinnipidamist kõigist käesolevas kasutusjuhendis esitatud käitsemis- ja hoolduseeskirjadest.

Tööpingil tohivad töötada vaid selle käitsemist ja hooldamist tundvad isikud, kes on teadlikud seadmega töötamises peituvatest ohtudest.

Järgida tuleb töötajale kehtestatud vanusepiire.

Kasutada tohib ainult tehniliselt laitmatus seisukorras seadet.

Töötamise ajal peavad oma kohal olema kõik seadme ohutusseadised ja kaitsekatted.

Lisaks käesolevas kasutusjuhendis sisalduvatele ohutusnõuetele ja iga riigi kohalikele eeskirjadele, tuleb järgida ka puidutöötlemisseadmete käitsemisel üldtunnustatud tehnilisi reegleid.

Iga teistsugune kasutusviis väljub ettenähtud kasutamise piirest.

Kui seadet on kasutatud lubamatul viisil, kaotavad kehtivuse kõik tootja kohustused ja kogu vastutus langeb ainult kasutajale.

#### 3.2 Üldised ohutusjuhised

Puidutöötlemisseadmed võivad ebaõigel kasutamisel muutuda ohtlikuks. Seepärast tuleb nendel töötades järgida vastavaid üldisi ohutuseeskirju ning samuti ka järgmisi märkusi.

Enne tööpingi paigaldamist või sellel töötama asumist tuleb lugeda tervikuna läbi ja endale selgeks teha käesoleva kasutusjuhendi sisu.

Kasutusjuhendit tuleb hoida tööpingi läheduses, kaitstuna mustuse ja niiskuse eest ning seadme ühe osana uuele omanikule üle anda.

Tööpingi konstruktsioonis ei tohi teha mingeid muudatusi.

Kontrollida iga päev enne seadme käivitamist selle seisukorda ja ohutusseadiste paigaldatust. Kui need ei ole korras, et tohi töötamist alustada ning seadme kaitsmiseks tahtmatu sisselülitamise vastu tuleb pistikupesast välja tõmmata toitekaabli pistik.

Eemaldada kõik lotendavad riietuseseemed, kinni katta pikad juuksed.

Enne tööpingil tööle asumist tuleb ära võtta lips, sõrmused, käekellad ja muud ehteasjad ning käised küünarnukkideni üles keerata.

Kanda kaitsejalanõusid, mitte jõudeajal kantavaid kingi ega sandaale.

Alati kanda ettenähtud tööriietust.

**Kindaid** ei tohi kanda.

Töötamise ajal kanda kaitseprille.

Paigaldada tööpink nii, et selle ümbruses oleks küllaldaselt ruumi ohutuks töötamiseks ja töödeldava eseme käsitsemiseks.

Hoida töökoht hästi valgustatuna.

Tööpink on konstrueeritud töötamiseks suletud ruumis ning see peab olema kindlalt asetatud kõvale ja ühetasasele pinnale.

Veenduda, et toitejuhe ei takistaks töötamist ega tekitaks komistamiseohtu.

Hoida põrand tööpingi ümbruses puhtana, vabana materjalijääkidest, õlist ja määrdeainetest.

Tuleb olla tähelepanelik!  
Kogu tähelepanu tuleb koondada tööoperatsioonile. Kasutada tervet mõistust. Väsimuse korral ei tohi seadmega töötada.

Tööpingiga ei tohi töötada narkootiliste ainete, alkoholi või mingi ravimi mõju all viibides. Võtta arvesse, et ravimid võivad muuta käitumist ja reaktsioone.

Ei tohi küünitada seadmesse, kui see töötab või pole pärast väljalülitamist veel seiskunud.

Mitte kunagi ei tohi jätta töötavat seadet järelvalveta. Enne töökohalt lahkumist tuleb seade välja lülitada.

Hoida lapsed ja kõrvalised isikud töötamispiirkonnast ohutul kaugusel.

Elektrilisi tööriistu ei tohi kasutada kergesti süttivate vedelike või gaaside läheduses.

Kontrollida üle võimalused tuletõrjevahendite ja tulehäire kasutamiseks ning tulekustuti käsitsemiseks, jätta meelde nende asukoht.

Tööpinki ei tohi kasutada tolmuses keskkonnas ega vihma käes.

Puidutolm on plahvatusohtlik ja samuti võib see kujutada ohtu tervisele. Mõnede troopiliste puuliikide, aga ka kõvapuiduliste lehtpuude, nagu kask ja tamm, puidutolm on klassifitseeritud vähktõve tekkimist soodustavate ainete hulka.

Kasutada alati sobivat tolmueemaldusseadet.

Enne töötlemist eemaldada töödeldavalt detaililt kõik naelad ja muud võõrkehaded.

Töötamise ajal tuleb hoida peitlist mõlema käega ohutult ja kõvasti kinni.

Töötada ainult korralikult teritatud lõikeriistadega.

Töödeldav detail peab olema korralikult kinnitatud, enne seadme käivitamist tuleb seda alati kontrollida.

Töödeldavale detailile tuleb enne selle kinnitamist tsentrite vahele teha tsentriaugud.

Suuri ja tasakaalustamata detaile tohib töödelda ainult spindli aeglasel kiirusel.

Lihvimisel eemaldada tööriista tugi seadme küljest.

Pragudega detaile töödelda ei tohi.

Enne tööpingil tööle asumist eemaldada sellelt padrunivõti ja seadetihvtid.

Asetada rihmaratta kate oma kohale tagasi.

Tähele tuleb panna tehnilistes andmetes määratud detaili suurimaid ja vähimaid mõõtmeid.

Kontrollida iga kinnitust töödeldavat detaili käega pöörates, veendumaks, et see ei puutu vastu tööriista tuge ega treipingi sängi. Enne kiiruse tõstmist töökiiruseni, kontrollida seadistust kõige aeglasema kiirusega.

Laaste ega detaili osi ei tohi eemaldada enne tööpingi seiskumist.

Mitte kunagi ei tohi töödeldavat detaili töötlemise lõppemisel käega peatada.

Mitte üritada spindli lukustustihvti rakendamist enne spindli täielikku seiskumist.

Mitte kunagi ei tohi teha detaili mõõtmisi, kui see pöörleb.

Tööpingil ei tohi seista.

Elektriseadmete ühendamist ja nende remonditööd tohib teostada ainult kvalifitseeritud elektrik.

Kahjustatud või kulunud toitejuhe tuleb otsekohe välja vahetada.

Tööpingil etteväetavate mistahes reguleerimis- ja hooldustööde ajaks tuleb toitepistik pistikupesast välja tõmmata.

### 3.3 Püsijäävad ohud

Vaatamata tööpingi eeskirjadekohasele kasutamisele, jäävad mõningad ohud siiski püsima.

Pöörlev töödeldav detail võib kasutajat vigastada.

Mittehomogeensed või nõrgad töödeldavad detailid võivad töötlemisel tsentrifugaaljõust tingituna puruneda.

Töödelda ainult valitud defektivaba puitu.

Tasakaalustamata töödeldavad detailid võivad olla ohtlikud.

Vigastusi võib saada treitera ettenihkel, kui tugi on valesti reguleeritud või kui treimisel kasutatavad terad on nürid.

Olemas on ka tagasilöögi oht. Treitera võib jääda pöörlevasse töödeldavas detaili kinni ning paiskuda kasutaja poole tagasi.

Eemalepaiskunud töödeldav detail võib selle osad võivad kasutajat vigastada.

Tolm ja müra võivad põhjustada tervisehäireid. Kindlasti tuleb kanda individuaalseid kaitsevahendeid – kaitseprille ja tolmumaski. Kasutada sobivat tolmueemaldussüsteemi.

Ebaõige elektritoide või kahjustatud toitejuhe võivad põhjustada elektrivoolu tekitatud vigastusi.

## 4. Tööpingi tehnilised andmed

### 4.1 Tehnilised andmed

Treipingi tsentrite kõrgus sängist	355 mm
Tsentrite vaheline kaugus	1065 mm
Pöörlemiskiiruste arv	8
Spindli pöörlemiskiiruste vahemik	370-2500 p/min
Esipuki spindli ots	1" x 8 TPI (hammast tollile)
Esipuki spindli koonus	MT 2
Spindli asendilukustus	36 x 10°
Esipuki pöördumine	45°, 90°, 135°, 180°
Tagapuki spindli koonus	MT 2
Tagapuki ava läbimõõt	9 mm
Tagapuki kolvi käik	10 mm
Tsentri kõrgus pörandast	1100 mm
Mõõtmed (pikkus x laius x kõrgus)	1840x630x1400 mm
Netomass	165 kg
Elektritoide	230 V~, 1/N/PE, 50 Hz
Kasulik võimsus	0,75 kW (1 hj) S1
Arvestuslik voolutarve	5 A
Pikendusjuhe (H07RN-F):	3x1,5 mm <sup>2</sup>
Elektritoite sulavkaitse	10 A

### 4.2 Müratase

Helirõhu tase (EN 11202):

Tühikäigul	72,5 dB(A)
Töötamise ajal	78,4 dB(A)

Esitatud väärtused iseloomustavad müratasemeid ega ole tingimata tööohutustaset iseloomustavad näitajad.

Et tingimused töökohal võivad muutuda, siis esitatud teabe ainsaks eesmärgiks on aidata tööpingi kasutajal paremini hinnata sellega kaasnevat hädaohte ja riske.

### 4.3 Tarnekomplekt

Valatud jalad koos kõrguse seadepatjadega  
Tööriista tugi, 300 mm  
Toe pikendus  
Otskinnitusplaat, 150 mm  
Kaasaveotsenter ja seadistuse tõukevarras  
Spindliadapter, M33x3,5  
Ujutsenter  
Näokaitse  
Töötamiseks vajalik varustus  
Monteerimiskomplekt  
Kasutusjuhend  
Varuosade loend

## 5. Teisaldamine ja kasutamiseks ettevalmistamine

### 5.1 Teisaldamine ja paigaldamine

Tööpink on konstrueeritud töötamiseks siseruumis ning see peab olema kindlalt asetatud kõvale ja ühetasasele pinnale.

Vajaduse korral saab seadme poltidega pörandale kinnitada.

Pakkimise hõlbustamiseks on tööpink jäetud lõplikult kokku monteerimata.

### 5.2 Kokkupanemine

Kui seadme lahtipakkimisel on märgata transportimisel tekitatud kahjustusi, tuleb sellest kohe teatada tarnijale. Seadet ei tohi tööle rakendada!

Pakkematerjalid tuleb hävitada keskkonnasõbralikul viisil.

Puhastada kõik roostevastase konservandiga töödeldud pinnad nõrga lahustiga.

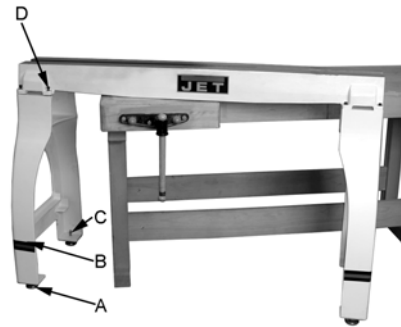
### Jalandi kinnitamine

Esipukk, tagapukk ja tugi peavad olema eemaldatud.

Treipingi säng on raske! Teise isiku abiga tõsta säng üles töölaua peale (joonis 1).

Kinnitada jaland (B) 8 kuuskantsüvendpeakruvi ja 8 lameseibi (D) abil.

Keerata reguleeritav jalg (A) jalandisse. Reguleerida jalg selliselt, et treipink toetub ühtlaselt pörandale ning keerata mutrid (C) kinni.



Joonis 1

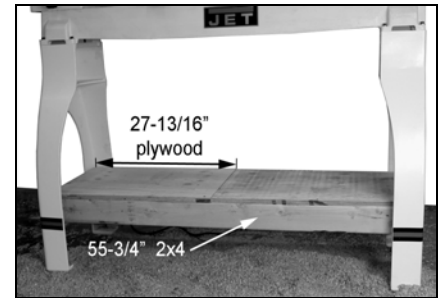
Paigaldada tagasi esipukk, tagapukk jaööriista tugi (joonis 2).



Joonis 2

### Jalandi riul

Soovikorral võib valmistada jalgade vahel asetseva lisariiu (vt joonis 3).



Joonis 3

### 5.3 Elektrivõrku ühendamine

Ühendus voolüüri ja kõik kasutatavad pikendusjuhtmed peavad vastama kehtivatele eeskirjadele. Võrgupinge peab vastama tööpingi andmeplaadil näidatule.

Elektrivõrguühendusel peab olema 10 A liigpingekindel kaitse.

Kasutada tohib ainult tähistusega H07RN toitejuhtmeid.

Elektriseadmete ühendamist ja nende remonditööd tohib teostada ainult kvalifitseeritud elektrik.

### 5.4 Tolmu kokkukogumine

Kasutada sobivat tolmu kogumise ja filtreerimise süsteemi, et vältida kõrget tolmukontsentratsiooni õhus.

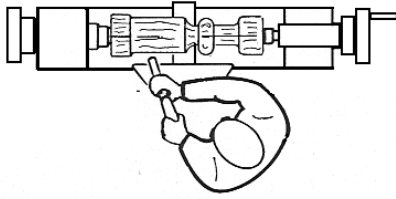
### 5.5 Seadme kasutuselevõtmine

Tööpingi saab käivitada rohelise käivitusnupu abil. Punane nupp pealülilil seiskab tööpingi.

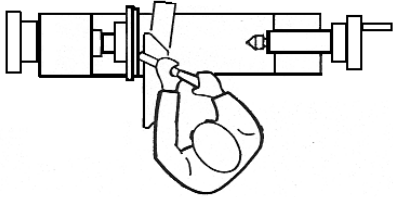
## 6. Seadme käsitsemine

## **6.1 Õige töötamisasend**

Lõiketööriist toetada alati toele ning hoida seda oma käte kokkupigistatud sõrmedega ning juhtida peopesa abil (vt joonised 4 ja 5).



Joonis 4



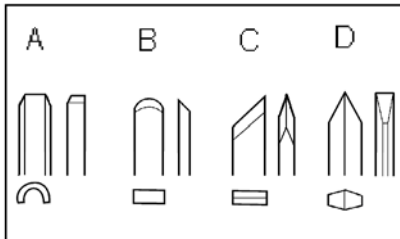
Joonis 5

### 6.2 Tööriista valimine

Tulemuslik puidu treimine ei ole suurte kiiruste tulemus, vaid pigem treimistöriistade õige kasutamise tulemus.

Korras ja terav puidutrimise tööriist on professionaalseks treimistulemuse eelduseks.

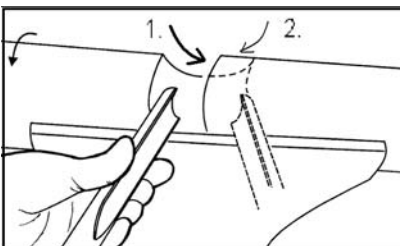
### Peamised tööriistad



Joonis 6

### Õnespeitel (A, joonis 6), kõige

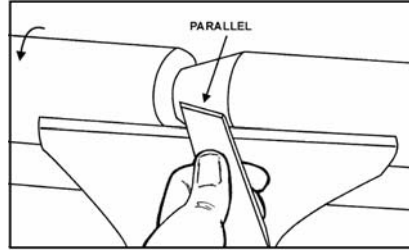
tähtsam puidutrimise tööriist. Kasutatakse puuttooriku kiireks lõikamiseks ümmarguseks toorikuks, kausside ja plaatide, aluste, nõgusprofiilide ja muude detailide (joonis 7) treimiseks.



Joonis 7

**Kaarpeitel (B, joonis 6)**, kasutatakse sisemiste ja välimiste läbimõõtude kaapimiseks ja pinna ebatasasuste vähendamiseks.

**Kaldpeitel (C, joonis 6)**, kasutatakse kolmnurksete soonte, ribide jne tegemiseks (joonis 8). Kruvikoonus on lõikega paralleelne.



Joonis 8

**Mahalõiketera (D, joonis 6)**, kasutatakse materjali otselõikamiseks või mahalõikamiseks. Samuti kasutatakse kaapimiseks ja läbimõõtude paikaseadmiseks.

### 6.3 Pöörlemiskiiruse valimine

Jämetöötuluse ja suurte läbimõõtude korral tuleb kasutada aeglast kiirust. Vibratsiooni tekkimisel seade seisata ning kõrvaldada põhjus. Soovitused pöörlemiskiiruse valikuks.

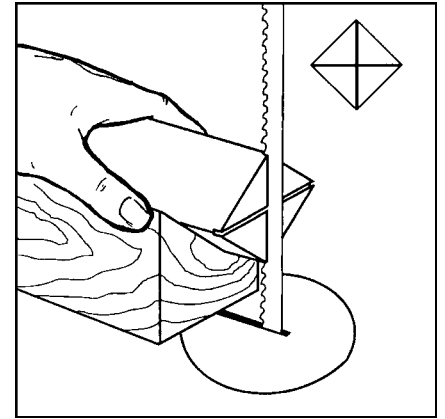
#### Soovitavad pöörlemiskiirused

Tööeldava detaili läbimõõt	Jämetöötuluse p/min	Üldlõike-töötuluse p/min	Võimistlemine p/min
< 50	1600	2500	2500
50-100	700	1600	2500
100-150	500	1250	1600
150-200	370	700	1250
200-250	370	500	900
250-300	370	500	700
300-350	370	370	500

### 6.4 Treimine tsentrite vahel

Joonlaua abil teha kindlaks ja märkida ära töödeldava detaili mõlema otsa tsentrid.

Tööeldava detaili mõlemasse otsa teha süvend. Eriti kõva puidu korral on töödeldavale detailile kaasaveotsentri poolsesse otsa vaja teha sälgud (vt joonis 9).



Joonis 9

### Padruni kaasaveotsentri

lukustatakse spindlikoonusesse ning selle saab eemaldada töökevarda abil.

Kinnitada tsentreeritud töödeldav detail kaasaveotsentri ja tagapuki ujutsentri vahele.

Keerata tagapuki käsirattast seni, kuni ujutsentri tungib töödeldavasse detaili. Keerata käsirattast veerand pöörde võrra tagasi ning lukustada tagapuki spindel.



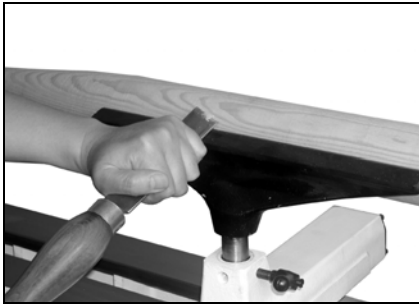
Joonis 10

Keerata töödeldavat detaili käega ringi, et kontrollida, kas see on tsentrite vahel kindlalt kinni ning pöörleb vabalt (joonis 10).



Joonis 11

Tsentrite vahel treimisel seatakse tööriista tugi ligikaudu 3 mm telgjoonest kõrgemale (joonised 11 ja 12).

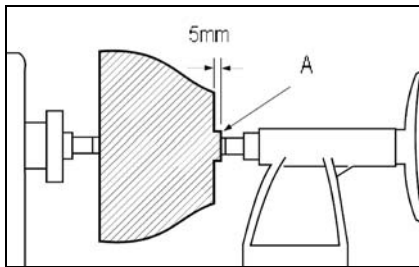


Joonis 12

### 6.5 Kausi treimine

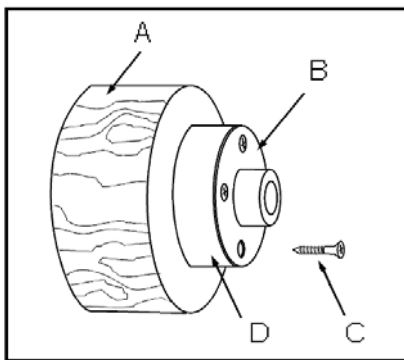
Kausi välispind treida valmis tsentrite vahel.

Treida otskinnitusplaadi ava suurune tapp (A, joonis 13). See võimaldab töödeldava detaili tsentreerimist.



Joonis 13

Kinnitada töödeldav detail (A, joonis 14) tagantpoolt otse otskinnitusplaadi külge, kasutades selleks 4 puidukruvi (C). Ettevaatlikult kasutada piisavalt lühikesi kruvisid, mis ei sega lõiketöötlemist, ent mis on piisavalt pikad, et hoida töödeldavat detaili kindlalt otskinnitusplaadi küljes.



Joonis 14

Kui kruviühendus ei ole üldse võimalik, võib töödeldava detaili liimida tugialusele (D) ning kruvida tugialuse otskinnitusplaadi külge. Liimühenduse tuleb panna paber, mis hoiab ära puidu kahjustamise hilisemal eraldamisel.

Kinnitada otskinnitusplaat koos sellele juba kinnitatud töödeldava detailiga spindli otsa keerme külge ning keerata see käega kinni.

Lükata tagapukk eemale, vigastuste vältimiseks eemaldada tagapukist tšenter.

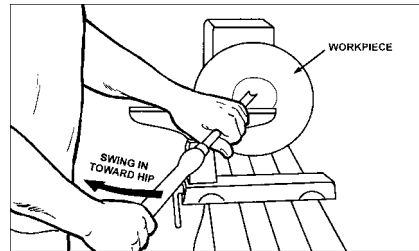
Pöörata töödeldavat detaili käega ringi, veendumaks, et see on kindlalt kinni ja pöörleb vabalt.

Otskinnitusplaadi abil treimiseks seatakse tööriista tugi telgjoonest veidi allapoole.

**Ettevaatust:** materjali tohib peitliga lõigata ainult treimistsentrist vasakul pool.

Teha peitliga üks väga kerge pidev liigutus kausi servast selle põhja suunas, et tagada töödeldava detaili ulatuses puhas radiaalne kaar.

Vasaku käega juhtida peitli lõikeserva, parema käega kiigutada peitli käepidet oma keha suunas (joonis 15).



Joonis 15

Kausi põhja kujundamisel nihutada tööriista tugi kausi sisemuse poole.

### 6.6 Viimistlemine ja lihvimine

Eemaldada tööriista tugi ja alustada peene liivapaberiga (karedus 120). Lihvimisel minna järjest üle peenematerialele (väiksema karedusega) paberile, kasutades kogu aeg ainult kerget survet.

Kasutada kontsentriliste lihvimisjälgede vältimiseks ajamiga lihviseadet.

Lihvimine lõpetada liivapaberiga, mille karedus on 220.

Kanda peale esimene pinnakatte kiht. Lasta sellel kuivada enne uut lihvimist liivapaberiga (karedus 320 või 400).

Lülitada treipink uuesti sisse ning teha detaili eraldamiseks eralduslõige.

Peatuda läbimõõdul u. 80 mm ning kasutada kausi eraldamiseks peenehambalist saagi.

Kanda detailile täiendavad pinnakattekihid ning enne poleerimist lasta sellel kuivada.

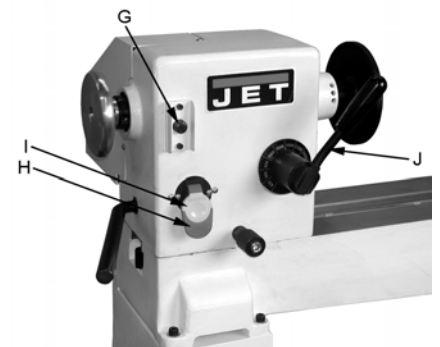
## 7. Seadmine ja reguleerimine

### Üldine märkus

**Seadmist ja reguleerimist tohib alustada vaid pärast tööpingi kindlustamist tahtmatu käivitamise eest: toitejuhtme pistik tuleb pistikupesast välja tõmmata.**

### 7.1 Spindli pöörlemiskiiruse muutmine

Kiirusevalitsaga (J, joonis 16) valitakse üks kaheksast võimalikust kiirusest. Soovitud pöörlemiskiirus valitakse käepideme tõmbamise ja vasakule (väiksemad kiirused) või paremale (suuremad kiirused) pööramisega.



Joonis 16

### Ettevaatust!

Kui mootor ei tööta, ei tohi kiirust muuta. See võib kahjustada variaatorrihmarattaid.

### 7.2 Esipuki spindlilukusti

Spindli pöörlemise vältimiseks suruda tapp (G, joonis 16) sisse.

### Ettevaatust!

Mitte kunagi ei tohi vajutada spindlilukustile spindli pöörlemise ajal!

### 7.3 Esipuki pööramine

Keerata asendivarb (F, joonis 17) vastupäeva lahti.

Vabastada esipuki lukustushoob (E) ning esipuki pööramiseks tõmmata asendivarba (F).





Joonis 17

Suuremate töödeldavate detailide jaoks tuleb esipukki keerata 90°, tööriista toele kinnitada toe pikendus.

**Ettevaatust:** treipingi kasutamisel peab esipukk olema alati lukustatud.

Esipuki saab liigutada treipingi sängil mis tahes kohta.

#### 7.4 Esipuki asendilukustus

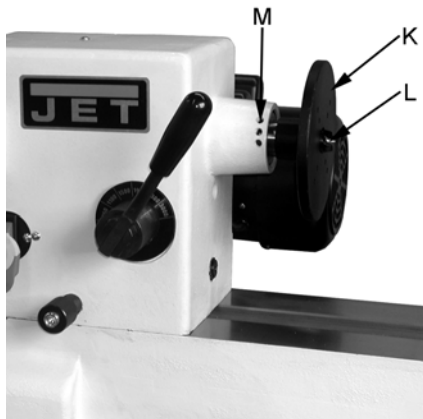
Ühendada tööpink elektritoitevõrgust lahti (tõmmata pistik pistikupesast välja).

Keerata asenditihvt asendiavasse (M, joonis 18).

Spindlis on 30° sammuga 12 ava.

Esipuki valatud korpus on asenditihvti jaoks kolm ava. Avad on sammuga 20°.

Nende avade kombinatsioonid võimaldavad töödeldava detaili liigutamist sammuga 10°.



Joonis 18

#### 7.5 Otskinnitusplaadi paigaldamine

**Otskinnitusplaati** (K, joonis 18)

kasutatakse kausside treimiseks.

Selles on töödeldava detaili kinnitamiseks mitu ava (L).

Otskinnitusplaat kinnitatakse spindli keermele vastupäeva pööramisega ning fikseeritakse kahe fikseerkruviga.

Otskinnitusplaat eemaldatakse fikseerkruides lahti keeramisega. Vajutada spindlilukustus sisse ning kasutada otskinnitusplaadi eemaldamiseks kaasasolevat võtit.

#### 7.6 Tööriista toe reguleerimine

Paigutada tööriista tugi töödeldavale detailile võimalikult lähedale.

Lukustamiseks keerata käepide (N, joonis 19) pingule.

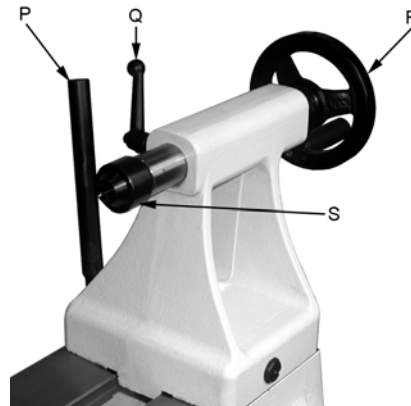
Reguleerida kõrgus ligikaudu 3 mm telgjoonest kõrgemale. Keerata asendihoo (O) kinni.



Joonis 19

#### 7.7 Tagapuki reguleerimine

Keerata tagapuki spindli edasinihutamiseks käsirattast (R, joonis 20) päripäeva. Tagapuki spindel lukustatakse asendihoo (Q) kinni.



Joonis 20

Käepideme (P) abil lukustatakse tagapuki asend sängil.

Ujutsentri (S) saab eemaldada käsiratta vastupäeva pööramisega. Ujutsentri tihvti saab sügavate avade puurimiseks eemaldada.

### 8. Korrashoid ja hooldamine

#### Üldised juhised

**Hooldamist, puhastamist ja remontimist tohib alustada alles pärast tööpingi kindlustamist tahtmatu käivitamise eest: toitejuhtme pistik tuleb pistikupesast välja tõmmata.**

Tööpink tuleb regulaarselt puhastada.

Kontrollida iga päev tolmueraldi korralikku funktsioneerimist.

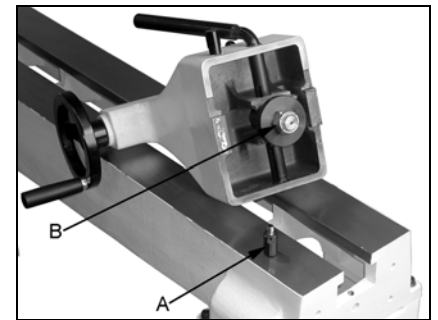
Kahjustatud ohutusseadised tuleb viivitamatult välja vahetada.

Elektrisüsteemi remondi- ja hooldustöid tohib teostada vaid kvalifitseeritud elektrik.

#### 8.1 Sängi külge kinnituse reguleerimine

Reguleerimise vajadusel eemaldada tapp (A, joonis 21).

Libistada esipukk, tagapukk või tööriista tugi sängi servani ning keerata veidi kuuskantmutrit (B). Proovida käepidemest, et see lukustuks kindlalt paigale.



Joonis 21

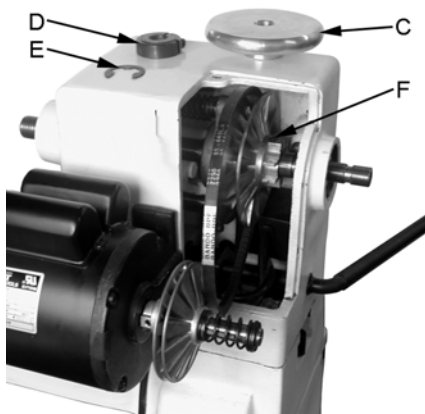
#### 8.2 Rihma ja laagrite vahetamine

**Rihma ja laagrite vahetamine võib olla raske ülesanne. Eemaldada esipukk ning viia see hoolduseks remonditöökotta.**

Asetada rihm kõige suurema pöörlemiskiiruse asendisse. Rihma või laagrite vahetamisel kiirusi muuta ei tohi.

Eemaldada rihmakate ning eemaldada rihm mootori rihmarattalt.

Keerata käsiratta kaks kinnituskrugi piisavalt lahti, et käsiratta saab maha keerata (C, joonis 22).



**Joonis 22**

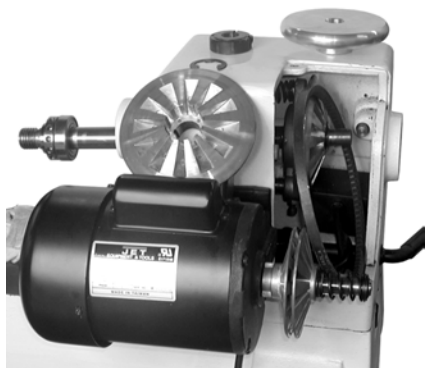
Keerata pesapeakruvi piisavalt lahti, et kinnitusmutri (D) saab lahti keerata.

Eemaldada spindliilt üks C-kujuline kinnitusklamber.

Parempoolsel rihmarattal (F) keerata lahti kaks kinnituskruvi.

Puupulga või alumiiniumvarda abil koputada spindliit tagapuki poole. (Kasutada spindlist pehmemat materjali, et mitte kahjustada spindli otsa).

Rihma vahetamisel eemaldada spindliilt ainult parempoolne rihmaratas ning rihm (joonis 23).



**Joonis 23**

Kokkupanemine toimub vastupidises järjekorras. Märkus.

Kokkupanemise lihtsustamiseks märkida ära rihmaratta liistusoon.

Kinnitusmutri tagasipanemisel keerata see spindliile, kuni see hakkab pingulduma. Seejärel keerata veidi tagasi ning keerata pesapeakruvi kinni.

## 9. Rikete leidmine ja kõrvaldamine

### Elektrimootor ei käivitu

\* Puudub elektritoide - kontrollida pealülitit ja kaitset.

\* Defektne lüliti, elektrimootor või toitejuhe - pöörduda kvalifitseeritud elektriku poole.

### Seade vibreerib liigselt

\* Alus on ebatasasel põrandal - reguleerida aluse tugesid.

\* Töödeldav detail ei ole korralikult tsentreeritud -

\* Pöörlemiskiirus on liiga suur -

## 10. Saadaolev lisavarustus

### Tellimisnumber 708345

Tööriistakorv

### Tellimisnumber 708330

Kaasaveotsenter MT2

### Tellimisnumber 708331

Ujutsenter MT2

### Tellimisnumber 708337

Ümartsenter MT2

### Tellimisnumber 708332

Näokaitse

### Tellimisnumber 709008

Süsinikterasest puidutremispeitlite komplekt, 8 osa.

JET hinnakirjas on esitatud mitmed tööriistad ja töödeldava detaili kinnitusvahendid.